



UNIQUE #	PART NO.	DESCRIPTION	REPLACES	UNIQUE #	PART NO.	DESCRIPTION	REPLACES
0435446	CN-103-2	CAP SCREW		1013673	NSP-120-2	DEFLECTOR, AIR	
0413922	ISN-105-2	NUT		1013676	NSP-120-4	STOP, PISTON	
0416776	JD-203-1	CAP SCREW		1013675	NSP-120-3	SPACER, EXHAUST	
0419903	MS-110-11	HEX BUSHING		1013678	NSP-120-5	SEAT, SPRING	
1013720	NSP-101-1	ROLL PIN		1013715	NSP-120-8	GASKET, CAP	
1013727	NSP-101-2	PIN, TRIGGER		1013696	NSP-124-70N	O-RING	
1013677	NSP-102-1	SPRING		1013704	NSP-130-3	END CAP, MAGAZINE	
1013725	NSP-102-4	SPRING, MAGAZINE		1013706	NSP-130-4	LATCH	
1013736	NSP-102-5	SPRING, WRK CONTACT ELE.		1013707	NSP-130-5	BUSHING LATCH	
* 501520		SPRING, VALVE PIN	NSP-102-6	1013711	NSP-130-6	BRACKET, FRONT	
1013672	NSP-103-1	SCREW		1013737	NSP-133-2	WK CONTACT ELEMNT, LOWER	
1013694	NSP-103-2	SCREW		1014015	NSP-135-P1	NEGATOR SPRING ASSY	
1013703	NSP-103-3	SCREW		1013713	NSP-135-2	DRUM PIN ASSEMBLY	
1013719	NSP-103-4	SCREW		1013712	NSP-135-3	NEGATOR ASSEMBLY	
1013734	NSP-103-5	SCREW		1015375	NSP-210-4	SLEEVE	
1013740	NSP-103-6	SCREW		1014272	NSP-220-6	POPET	
1013741	NSP-103-7	SCREW		1013679	NSP-223-70N	O-RING	
1013700	NSP-105-2	FLEXLOC NUT#6-32		1013690	NSP-240-70N	O-RING	
1013718	NSP-105-3	LOCK NUT 5/16-24		1015167	NSPM-108-1	LABEL, PRODUCT	
1013691	NSP-106-1	FLAT WASHER, 1/4"		1015168	NSPM-108-2	LABEL, MARKETING	
1013730	NSP-106-2	WASHER, RETAINING		1015162	NSPM-110-3	END CAP, HOUSING	
1013717	NSP-106-3	FLAT WASHER		1015160	NSPM-115-2	DRIVER BLADE	
1013738	NSP-106-4	FLAT WASHER, 1/4"		1015161	NSPM-115-3	DRIVER BLADE SEAL	
1013733	NSP-106-6	LOCK WASHER, 5/16"		1015166	NSPM-130-P1	MAGAZINE ASSY	
1015186	NSP-106-8	LOCK WASHER		1015173	NSPM-133-1	WORK CONTACT ELEMENT	
1013697	NSP-108-1	LABEL, LOGO		1015163	NSPM-135-1	PUSHER	
1014012	NSP-110-P1	HANDLE ASSY		1015171	NSPM-236-1	NAIL COVER	
1013693	NSP-110-2	GRIP, HANDLE		1015170	NSPM-140-1	NOSE	
1013716	NSP-110-4	BUMPER		0391615	OR-013-70N	O-RING	
1013684	NSP-115-1	PISTON		1014291	OR-226-70L	O-RING	
1013722	NSP-119-1	VALVE PIN		1015185	OR-229-70L	O-RING	
1013723	NSP-119-2	VALVE BODY		1015437	XA-1033	WORK CONTACT GUIDE	
1013674	NSP-120-1	CAP		1015412	XH-108-96	LABEL,OIL DAILY	
				1014013	XK-1163	SEQ. TRIGGER KIT	
				*1015438	XK-1175	WRK.CONTACT ELEMENT GUIDE KIT	XA-1033

\* = NEW PART >= PART CHANGE

NSP-103-1-325F  
07/02/04 GL /04 (6) GL  
ISSUE LEVELS W/5/19/19 FOR CORRECTION REVISIONS BEING MADE



# mainFRAME NSPM-325F

**CLIPPED HEAD STRIP NAILER  
CLAVADORA DE CINTA DE CLAVOS DE CABEZA REDONDA**

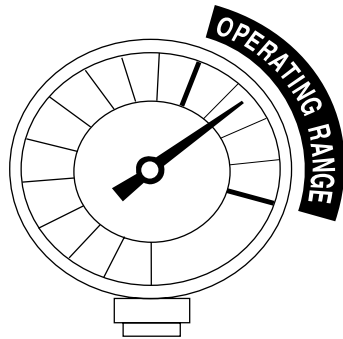
The NSPM-325F is designed in compliance with American National Standards Institute, ANSI SNT-101-2002 and current applicable OSHA regulations.

La CLAVADORA NSPM-325F está diseñada en cumplimiento de las normas del Instituto Nacional de Normas Americanas ANSI SNT-101-2002 y los reglamentos actuales aplicables de OSHA.

NOTE: LOADING INSTRUCTIONS FOR THIS TOOL ARE LOCATED IN THE SAFETY, OPERATION, AND INSTRUCTION MANUAL.

NOTA: LAS INSTRUCCIONES DE CARGADO PARA ESTA HERRAMIENTA SE ENCUENTRAN EN EL MANUAL DE INSTRUCCIÓN Y OPERACIÓN.

OPERATING AIR PRESSURE RANGE: 80-120 PSIG    5,52-8,27 BAR  
MAXIMUM OPERATING PRESSURE: 120 PSIG    8,27 BAR



FREE AIR CONSUMPTION  
PER STROKE=

.072 cu. ft @ 80 psig/5.52 BAR

.081 cu. ft @ 90 psig/6.20 BAR

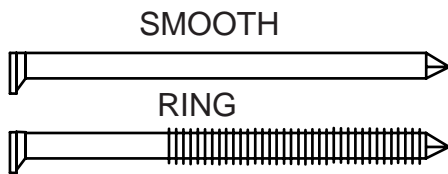
.089 cu. ft @ 100psig/6.89 BAR

CONSUMO DE AIRE LIBRE  
POR DISPARO=

2,04 Ltrs. @ 5,62 Kg/cm<sup>2</sup>

2,29 Ltrs. @ 6,33 Kg/cm<sup>2</sup>

2,52 Ltrs. @ 7,03 Kg/cm<sup>2</sup>



FASTENER LOAD CAPACITY:

Two (2) strips "SM" Series clipped head strip nails from 2" to 3-1/4" long; .113 - .131 shank diameter.

CAPACIDAD DE CARGA DE CLAVOS:

Dos (2) tiras de clavos de cabeza recortada, serie SM, desde 51 mm hasta 83 mm de largo y desde 0,28 hasta 0,33 mm de diámetro del cuerpo.



**SAFETY:** A pair of safety glasses that meets ANSI Z87.1 requirements must always be worn when using this tool. The use of proper eye protection has been shown to significantly reduce eye injuries. Complete safety training is available from your DUO-FAST representatives. It includes a wide range of safety materials to help keep safety awareness high throughout the work area.

**SEGURIDAD:** Un par de gafas de seguridad que cumplen con los requerimientos ANSI Z87.1. deben ser siempre usados con el uso de esta herramienta. El uso de protección ocular adecuada ha mostrado que reduce significativamente las lesiones oculares. Una capacitación completa sobre seguridad está disponible a través de sus representantes de DUO-FAST. La misma incluye una amplia gama de material sobre seguridad para ayudarlo a mantener un alto nivel de conciencia sobre la seguridad en toda el área de trabajo.



**WARRANTY:** Before buying or using any DUO-FAST tool, read the limited warranty that applies. For warranty details, see the full-line catalog or the warranty information in the tool carton.

**GARANTÍA:** Antes de comprar o utilizar cualquier herramienta DUO-FAST, lea la garantía limitada que se aplica. Para obtener detalles de la garantía consulte el catálogo de toda la línea o la información sobre la garantía en la caja de la herramienta.

OPTIONAL EQUIPMENT AVAILABLE FOR THE NSPM-325F/EQUIPO OPCIONAL DISPONIBLE PARA LA NSPM-325F:

RK-254 O-RING KIT	
XA-1011 SAFETY GLASSES	
XK-1163 SEQUENTIAL OPERATING KIT	XO-1201 NO-MAR WORK CONTACT ELEMENT
XK-1176 TOUCH TRIP TIGGER KIT	XO1202 COMBINATION RAFTER-BELT/HOOK
1X0713 REMOTE FIRE VALVE	XO-1203 RETRACTABLE HANGER KIT
XO-1200 TOOTHLESS WORK CONTACT ELEMENT	

INSTRUCTIONS FOR ADJUSTING THE SAFETY YOKE FOR FLUSH DRIVING:

INSTRUCCIONES PARA AJUSTAR EL ELEMENTO DE CONTACTO CON LA PIEZA DE TRABAJO PARA UN CLAVADO AL RAS:

The depth of drive adjustment is made by adjusting the work contact element. The lock screw is loosened to allow the element to be moved up or down. You will need either a 3/8 inch open end or 5/32 inch hex socket wrench to make this adjustment.

If the tool is overdriving (the fastener head is driven below the work surface), the work contact element should be moved downward. If the fasteners stand up (the fastener head is not flush with the work surface), the work contact element should be moved up.

Adjust the work contact element until the fastener head depth meets job requirements.

El ajuste de la profundidad de clavado se logra ajustando el elemento de contacto con la pieza de trabajo. Se a oja el tornillo de cierre para permitir que el elemento se mueva hacia arriba o hacia abajo. Se necesitará una llave de boca ja de 3/8-de pulgada o una llave de cubo hexagonal de 5/32 de pulgada para realizar este ajuste.

Si la herramienta está clavando a una profundidad excesiva (la cabeza del clavo queda por debajo de la super cie de trabajo), el elemento de contacto con la pieza de trabajo debe ser movido hacia abajo. Si los clavos quedan sobresaliendo (la cabeza no está al mismo nivel que la super cie de trabajo), el elemento de contacto deberá ser movido hacia arriba.

Ajuste el elemento de contacto con la pieza de trabajo hasta que la profundidad de la cabeza del clavo cumpla con los requeri mientos del trabajo.

CLEARING A JAM:

DES OBSTRUCCIÓN DE UN ATASCAMIENTO:

Damaged parts, non-DUO-FAST manufactured fasteners and excessive dirt build up are the major causes of fastener jams.

Las piezas dañadas, los clavos que no hayan sido fabricados por DUO-FAST y el exceso de suciedad acumulada son las causas principales de que se traben clavos.

Follow this procedure if a jam should occur:

Siga este método si se produce un trabado:

- Disconnect air supply hose.
- Desconecte la manguera de suministro de aire.
- Remove all nails from tool.
- Quite todos los clavos de la herramienta.
- Push driver blade up with screwdriver or drift pin. An old driver blade may also be used.
- Empuje la cuchilla impulsora de la herramienta hacia arriba con un destornillador o cincel. También se puede usar una cuchilla impulsora vieja.
- The jammed nail can now be easily removed with a pair of pliers.
- El clavo trabado podrá quitarse ahora con facilidad con unas pinzas.
- Reload nails.
- Recargue los clavos.
- Reconnect air supply hose.
- Vuelva a conectar la manguera de suministro de aire.

NOTE: If tool continues to jam, take it out of service immediately and have it serviced by an authorized service center.

NOTA: Si la herramienta sigue trabándose, desconéctela inmediatamente y llévela a repararla a un centro de servicio autorizado.